

SZAKKÉPZÉSI PROJEKTTERV

Fa- és bútoripar ágazat

Fa- és bútoripar ágazati alapoktatás

5. számú melléklet

Értékelőlap az ácsolt ládához

Digitális Jólét Nonprofit Kft.
H-1016 Budapest, Naphegy tér 8.
www.digitalisjoletprogram.hu

GINOP-6.2.5-VEKOP-19-2019-00001
azonosító számú, „Szakmai képzés digitális
módszertanának egységesítése” c. projekt

Kezünkben a digitális jövő

Értékelőlap az ácsolt ládához

Műveleti sorrend a szerszámok megjelölésével

Hogyan követik egymást a megmunkálási műveletek?

15 pont

Nem várható el a tanulótól a pontos technológiai sor leírása, elegendő, ha a képek segítségével leírják egy elem elkészítését, pl. oldal összeállítása, tető kialakítása. Például:

egy elem elkészítése

- hasítás fejszével
- egyengetés szekercével
- simítás vonókéssel faragószék segítségével
- árkolás hornyolóval
- zsindelyszerű összerakás

oldal összerakás

- láb árkolása
- zsaluszerű összerakás
- csaphely vésés, csap kialakítás fúró, véső
- faszeggel rögzítés, fúró

tető, íves elem készítés

- árkolás
- csap, csaphely készítés
- zsindelyszerű összerakás
- facsap vagy -tengely készítése

Miért zsindelyszerű az alkatrészek kialakítása?

5 pont

Hasítással egyszerű volt a körcikkek kialakítása. Nem használtak ragasztót és így egyszerű volt a csaphornyos kialakítás. Mivel régen a nomád törzseknél fontos volt a vízhatlanság, ezzel a szerkezettel ezt biztosítani tudták.

Hol használjuk ma a hasítás technikáját?

3 pont

Erdélyben még ma is él a faszindely készítése. A hordókat is így készítik, így lehet biztosítani, hogy a bélsugár a hordódongánál ne vezesse ki a folyadékot.

GINOP-6.2.5-VEKOP-19-2019-00001 azonosító számú projekt

Kezünkben a digitális jövő

Érdemes minden hajlításra kerülő alkatrésznél alkalmazni, mert az átvágott rostok könnyen elválhatnak és bereped az alkatrész.

GINOP-6.2.5-VEKOP-19-2019-00001 azonosító számú projekt

Kezünkben a digitális jövő